

# 实现节省空间！

探头・结构部的安装仅在试体同侧。  
所需的安装空间减半。

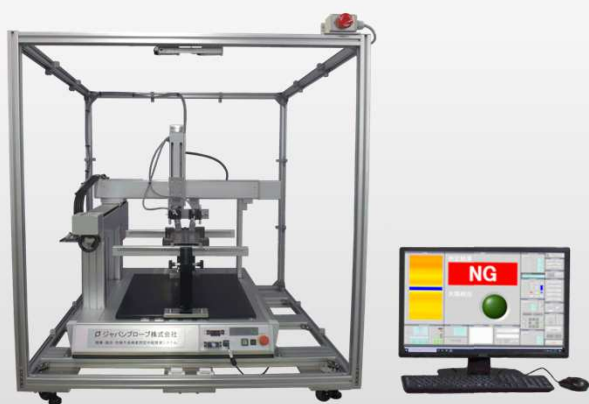
# 空气耦合检测！

无损、不沾湿试体，  
不论有色・透明都可能检测出。

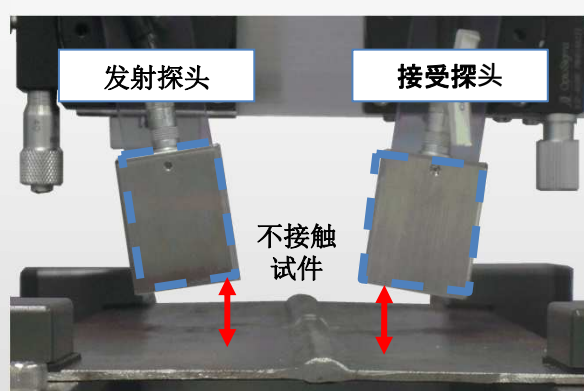
## 合理化处理超声波波形信号！

图像处理检测出的超声波波形信号并显示结果。  
实现图像易理解。

**NEW**



NAUT21-S 装置外观



仅在试体上部安装

NAUT21-S 检测部扩大图像

### 非接触・空气耦合超声波检测系统

# NAUT 21-S

## 同侧模式

专利号 4903032

现承接「免费样品测试」！

日本探头株式会社 请从主页咨询

以先进的技术探索未来  
**JAPAN PROBE**

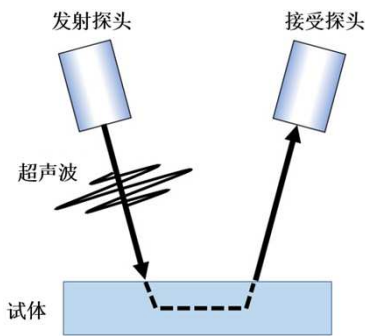
# 同侧透过方式 空气耦合超声波检测系统

# NAUT 21-S

## 来自同侧的空气耦合超声波检测扩大了适用场合！

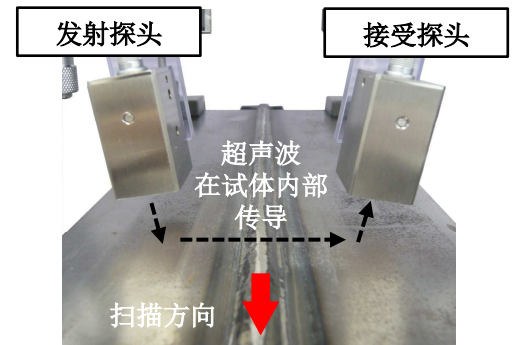
通过在空气中传导超声波的检测系统「NAUT21」。  
无损、不沾湿试体，不论有色・透明都可能检测出。  
新模式「NAUT21-S」，使用仅在试体同侧安装探头检测的「同侧透过法」。  
因受空间局限不得不放弃无损检测的场合也可能适用。

### ■ 同侧透过法定义



同侧透射法  
仅在试体上部安装检测装置

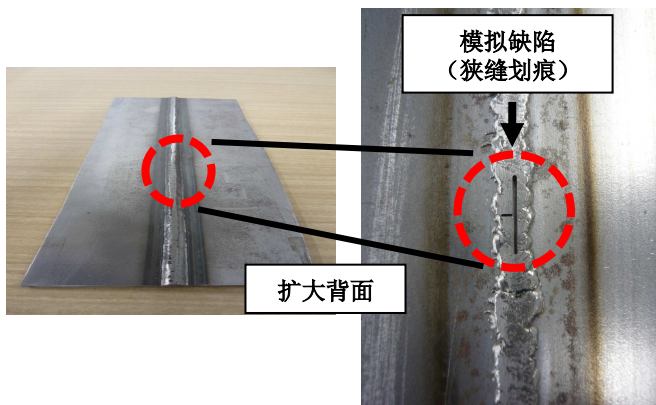
NAUT21-S检测系统使用的「同侧透过法」是指仅在试体同侧安装探头、利用超声波在试体内部传导检测法、能检测出与试体临界的金属及树脂的粘合、填充缺陷等。  
可适用于箱形试体及在线检测等受安装空间限制的场所。



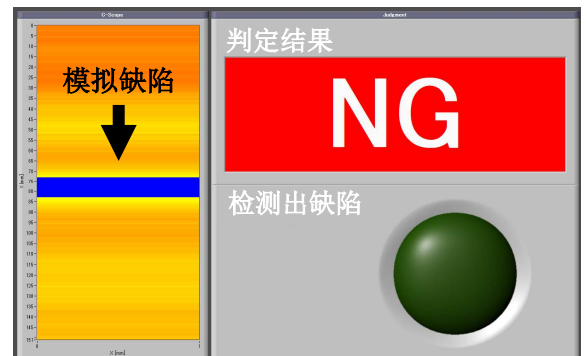
NAUT21-S  
使用同侧透过法检测时的扫描场景

### ■ 检测结果事例 - 钢板对顶焊接部 检测出焊缝内缺陷

- 试体 : 钢板（对顶焊接已实施）
- 检测内容 : 检测出安装在焊接焊缝背面的模拟缺陷（狭缝划痕）
- 使用装置 : 「NAUT21-S」
- 使用探头 : 空气耦合探头（平面型）



样品图像（左：外观、右：样品背面 模拟缺陷安装部）



使用NAUT21-S的检测结果图像  
（平面表示2D）

